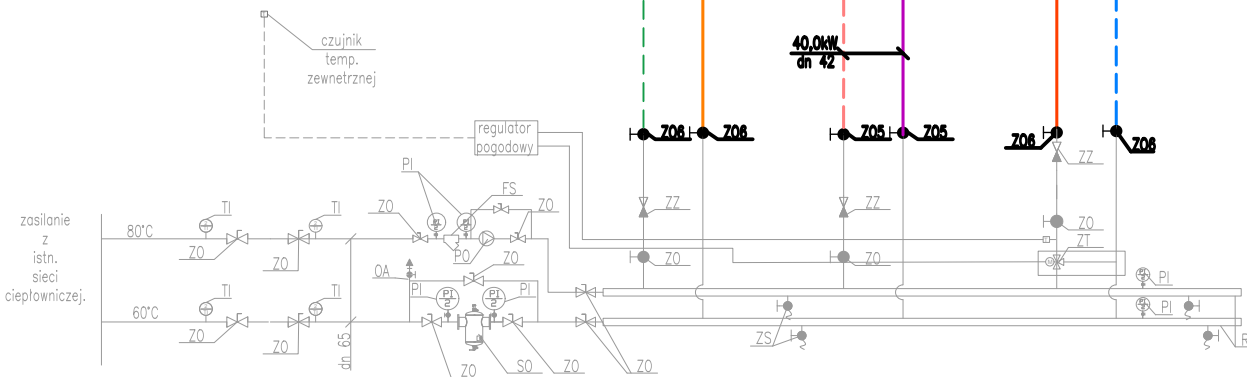
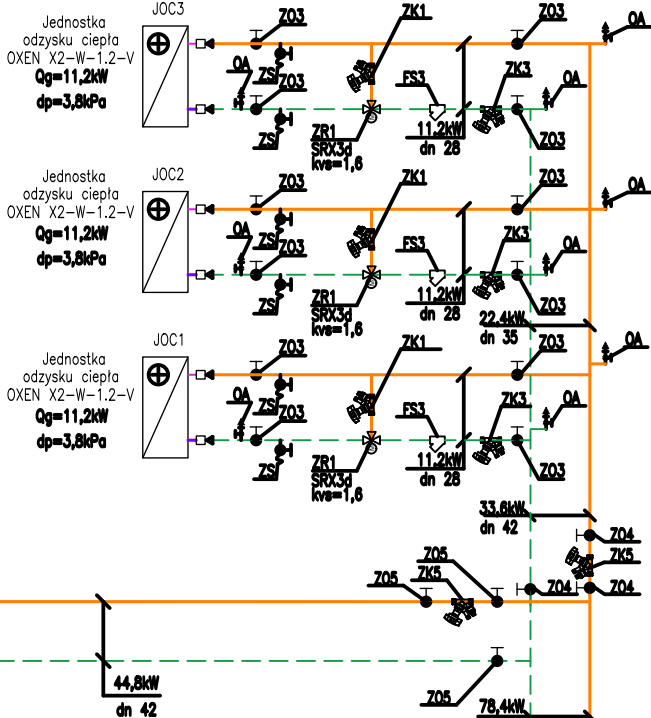
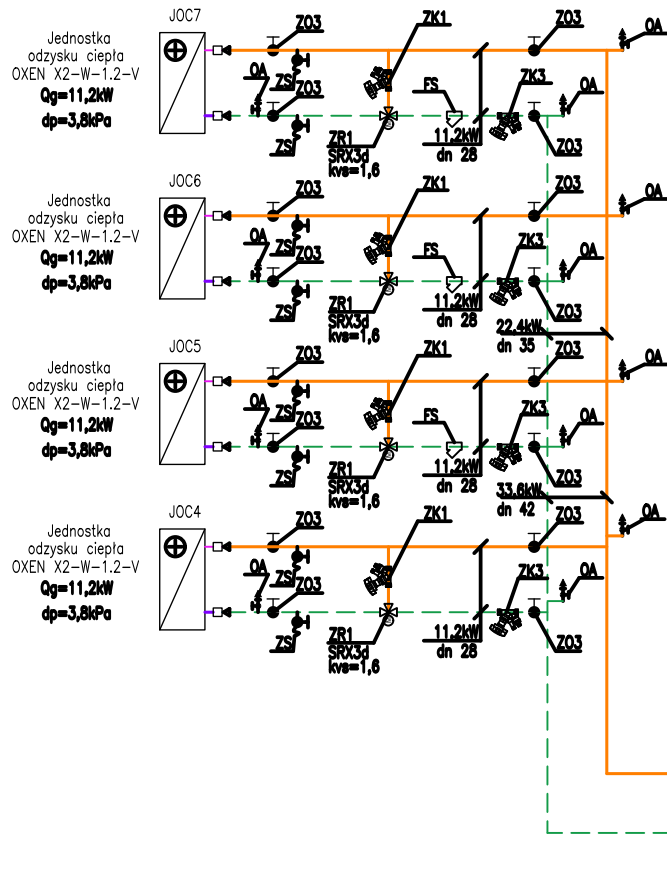




CIEPŁO TECHNOLOGICZNE
NA POTRZEBY BUDYNKU
DOKÓŁ ROZŁADUNKOWYCH
Qg=40kW

40,0kW
dn 42

OBIEG GRZEJNIKOWY
Q=1,0kW

1,00kW
dn 15

70°C

50°C

6,9kW
dn 22

70°C

50°C

26,0kW
dn 35

70°C

50°C

45,1kW
dn 42

70°C

50°C

70°C

50°C

57,5kW
dn 54

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

70°C

50°C

19,1kW
dn 35

LEGENDA:

- Przewód centralnego ogrzewania- zasilanie materiał stal ocynk. - woda 70°C
- Przewód centralnego ogrzewania - powrót materiał stal ocynk. - woda 50°C
- Przewód centralnego ogrzewania- zasilanie materiał stal ocynk. - woda 70°C
- Przewód centralnego ogrzewania - powrót materiał stal ocynk. - woda 50°C
- Poza zakresem opracowania

Aparat grzewczy wentylacyjny LEO L2 BMS
Qg=5,9kW
dp=3,1kPa

Aparat grzewczy wentylacyjny LEO L2 BMS
Qg=19,1kW
dp=3,1kPa

Aparat grzewczy wentylacyjny LEO L2 BMS
Qg=19,1kW
dp=3,1kPa

Aparat grzewczy wentylacyjny LEO L2 BMS
Qg=19,1kW
dp=3,1kPa

R0	Wydanie pierwsze.	30.09.2025	J.Z.	P.S
Revizja	Opis zmiany	Data	Wprowadził	Zatwierdził

inwestor ORLEN OIL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk	jednostka projektowa METAL PROJEKT BP METAL PROJEKT SP. Z O.O. ul. Jugowicka 6B, 30-443 Kraków tel.: +123 464 709 www.metalprojekt.com.pl	metoda rzutowania 	branża sanitarna
nazwa i adres inwestycji Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku produkcyjnego (hala konfekcji) na terenie Zakładu Orlen OIL w Trzebinie. Magazyn WGOT – remont Instalacji grzewczych	projektant mgr inż. Piotr Rutowicz nr uprawnień SWK/0271/PBS/15 opracował mgr inż. Piotr Rutowicz nr uprawnień SWK/0271/PBS/15 sprawdził mgr inż. Paweł Kwiecień nr uprawnień SWK/0245/PBS/19	podpis 	skala -
Tytuł rysunku Schemat podwężła ciepła	symbol projektu OR-0001-PW02-I-001 Format 297x500mm	data rewizji "0" 30.09.2025	nr rys. D-002 rewizja R1